



**ANFFAS - ASSOCIAZIONE NAZIONALE FAMIGLIE DI PERSONE CON DISABILITA' INTELLETTIVA
E/O RELAZIONALE**



Nome progetto o dell'attività: Matrici Ecologiche

Data di inizio: Settembre 2015

Durata: 1 anno (formalmente) ma da tale iniziativa sono scaturite altre attività, ad esempio Matrici 2.0 ancora in corso

Luogo: Roma e intero territorio nazionale

Breve descrizione: Il progetto ha inteso favorire l'inclusione sociale e il raggiungimento delle pari opportunità per le persone con disabilità intellettive e/o evolutive rendendo concreto il diritto, sancito dall'art. 14 della L.n. 328/00 alla predisposizione di un progetto individuale, sperimentando le matrici ecologiche (strumento innovativo di screening dei bisogni della persona). Per raggiungere tali obiettivi si è provveduto ad adattare le matrici ecologiche alle esigenze delle persone con disabilità intellettive e/o evolutive in età adulta, oltre che alle disposizioni dell'art. 14 sopra citato. In tale contesto è stato dato un ruolo determinante, in particolare per poter dar corso alla sperimentazione all'interno della rete dei servizi delle strutture Anffas, alla figura del case manager, procedendo in primis all'individuazione e formazione di tale figura. La funzione del case manager infatti è risultata essere quella di snodo comunicativo tra tutti i "fornitori di sostegni" alla persona con disabilità ed alla sua famiglia, nonché di ricerca attiva degli stessi e loro messa a sistema. I case manager selezionati (e appositamente formati) si sono occupati, con l'aiuto delle rispettive equipe, della somministrazione e sperimentazioni redigendo i progetti individuali attraverso lo strumento matrici e collaborando costantemente con le famiglie, i servizi territoriali ed eventuali altri attori coinvolti. Dal progetto e dalla relativa sperimentazione è stato possibile avviare - ancora in corso - il percorso Matrici 2.0

Stima del numero dei volontari impegnati: 150

Stima del numero dei dipendenti occupati nel progetto: 35 unità tra personale interno/esterno e consulenti

Stima del valore economico dell'intero progetto: 200.000 € (n.b. presentato per 250.000 con 20% di co-finanziamento)

Stima delle risorse economiche impiegate dalla tua organizzazione nel progetto: 40.000 €

Stima del numero dei beneficiari del progetto: 23 case manager (n.b. a cui si aggiungono le diverse equipe interne alle varie strutture per oltre 156 professionisti coinvolti. 1298 persone con disabilità intellettiva e/o relazionale di età superiore ai 18 anni

